

# Rubia Optima 5100 XFE 5W-20



Motorenöl für LKW und Busse



## Synthetisches Low SAPS\*\*- Motorenöl

- speziell für Euro VI Heavy-Duty-Motoren von MAN und Scania
- Low SAPS\*\*-Technologie
- besonders kraftstoffsparend

## EINSATZGEBIETE:

Hochleistungsmotorenöl der neuesten Generation mit Low SAPS\*\*-Technologie und sehr niedriger HTHS\*-Viskosität. RUBIA OPTIMA 5100 XFE wurde speziell für Nutzfahrzeuge und Busse von MAN und Scania entwickelt. RUBIA OPTIMA 5100 XFE darf nur eingesetzt werden, wenn der Hersteller ein Motorenöl mit abgesenkter HTHS-Viskosität vorschreibt!

## FREIGABEN:

MAN M 3977

Scania LDF-5

## TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI:

Iveco-Motoren, der Abgasstufe Euro 6 Stufe D

## ANWENDUNGSVORTEILE:

ermöglicht eine außergewöhnlich hohe Kraftstoffeinsparung  
besitzt dank der niedrigen HTHS\*-Viskosität deutlich verbesserter Fuel-Economy-Eigenschaften  
exzellente Dispergier- und Detergiereigenschaften  
bester Schutz des Motors und Turboladers vor Ablagerungen durch Ruß und Schlamm  
exzellente thermische Stabilität durch Verwendung bester Grundöle  
die weiterentwickelte Low SAPS\*\*-Additivierung steigert die Langlebigkeit des Abgasnachbehandlungssystems und schützt den Partikelfilter (DPF) vor Verblocken oder Filtervergiftung

\* HTHS: High-Temperature-High-Shear

\*\*Low SAPS: reduzierter Schwefel-, Sulfatasche- und Phosphorgehalt

## ANWENDUNGSHINWEISE:

nicht rückwärtskompatibel zu älteren Spezifikationen

nur einfüllen wenn ausschließlich ein Motorenöl der Spezifikationen MAN M 3977 oder Scania LDF-5 vorgeschrieben ist

um die Produktvorteile zu erhalten nicht mit herkömmlichen Motorenölen vermischen

entsprechend der Spezifikation MAN M 3977 wurde das Produkt eingefärbt, es hat eine blau/grüne Tönung

## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	859
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	47,1
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	8,3
Viskositätsindex	ASTM D 2270		152
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	222
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-42
TBN	ASTM D 2896	mg KOH/g	13,0
Sulfatasche	ASTM D 874	Gew.-%	0,9

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

## GEBINDE

Artikelnummer	VPE
224973	208 L
314869	lose Ware

**TotalEnergies Marketing  
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe  
Jean-Monnet-Straße 2  
10557 Berlin

Rubia Optima 5100 XFE 5W-20

February / 2025

[TotalEnergies.de](http://TotalEnergies.de)

